

DEKRA Automobil GmbH Handwerkstr. 17 D-70565 Stuttgart

ImSorb Ölbindemittelhandels- & Logistik GmbH
Frau Alexandra Keller
Büdericher Str. 64
46487 Wesel

DEKRA Automobil GmbH
Labor für Umwelt- und Produktanalytik
Handwerkstr. 17
70565 Stuttgart
Telefon +49.711.7861-3536
Fax +49.711.7861-3534

Ansprechpartner:
Adrian Christoph
Telefon 0711/ 7861-3567
E-Mail adrian.a.christoph@dekra.com
Datum 19.02.2026

Prüfbericht

Auftragsnummer: 55288964

Prüfbericht-Nr.: PB2665979

Version 1

Auftraggeber: ImSorb Ölbindemittelhandels- & Logistik GmbH
Frau Alexandra Keller
Büdericher Str. 64
46487 Wesel

Auftragsdatum: 12.01.2026

Probeneingang: 12.01.2026

Probenanzahl: 1 Probe(n)

Untersuchungsumfang: Prüfung von Öl- und Chemikalienbindemittel nach DWA 716

Prüfzeitraum: 12.01.2026 - 19.02.2026

Untersuchungsergebnis:


- siehe Folgeblatt/blätter -

Akkreditiertes Prüflabor D-PL-11060-03-00 in Stuttgart und Halle (Saale)

DEKRA Automobil GmbH
Handwerkstraße 15
D-70565 Stuttgart
Telefon (07 11) 78 61-0
Telefax (07 11) 78 61-22 40
www.dekra.com

Sitz Stuttgart, Amtsgericht Stuttgart, HRB-Nr. 21039
Ust.ID-Nr. DE 811 297 970 Steuer-Nr. 99015/01322
Bankverbindung:
Commerzbank AG BIC: DRESDEFF600
IBAN: DE84 6008 0000 0901 0051 00
Landesbank Baden-Württemberg BIC: SOLADEST
IBAN: DE74 6005 0101 0002 0195 25

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Stefan Kölbl
Geschäftsführer:
Guido Kutschera (Vorsitzender),
Friedemann Bausch,
Jann Fehlauer

Probe-Nr.:	55288964004
Probenbezeichnung:	Best Special Superfeinkorn
Probenart:	Ölbindemittel
Bild:	

1. Allgemeine Anforderungen nach Arbeitsblatt DWA-A 716-1

Allgemeine Sicherheitsbetrachtung, Arbeitsschutzbewertung und Identifizierung

Allgemeine Sicherheitsbetrachtung gemäß DWA-A 716-1: 4.1:2024-11

Das untersuchte Ölbindemittel besteht aus Magnesiumaluminiumsilikat welches nicht als Gefahrstoff eingestuft ist. Bei üblichen Lagerbedingungen ist keine Zersetzung oder Selbstentzündung zu erwarten.

Parameter	Einheit	Ergebnis	Prüfverfahren
pH-Wert (bei 25°C)	-	10,8	DWA-A 716-1: 4.2:2024-11 ⁽ⁿ⁾
Beurteilung	Ein Hautkontakt ist möglich. Allerdings sollte eine Langzeitexposition verhindert werden.		
Identifizierung (FT-IR / REM-EDX)	-	siehe Anhang	DWA-A 716-1: 4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾
Beurteilung	Das Produkt entspricht den Angaben des Herstellers.		

Schüttdichte / Raumgewicht, Korngrößenverteilung, Trockenrückstand

Parameter	Einheit	Ergebnis	Prüfverfahren
Schüttdichte / Raumgewicht	g/l oder kg/m ³	585	DWA-A 716-1: 4.4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾
Grobkornanteil > 4mm	% (w/w)	0	DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 ^(Hn)
4 mm - 2 mm	% (w/w)	0,22	DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 ^(Hn)
2 mm - 0,5 mm	% (w/w)	62,1	DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 ^(Hn)
0,5 mm - 0,125 mm	% (w/w)	36,2	DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 ^(Hn)
Feinkornanteil < 0,125 mm	% (w/w)	1,4	DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 ^(Hn)
Siebverlust	% (w/w)	0,08	DWA-A 716-1: 4.5.1:2024-11 ^(Hn)
Trockenrückstand	%	98,1	DWA-A 716-1: 4.6:2024-11 ^(Hn)

Der Feinkornanteil beträgt 1,4 % (w/w) und muss daher auf der Packung angegeben werden.

Umweltverträglichkeits-Bewertung gemäß DWA-A 716-1: 4.7:2014-11 ⁽ⁿ⁾

Die Ergebnisse der Eluatuntersuchung sind als Anhang diesem Prüfbericht beigelegt. Das Ölbindemittel hält alle Grenzwerte der deutschen Deponieverordnung für Deponieklasse II (DK II; R-Bindemittel) ein.

2. Besondere Anforderungen gemäß DWA-A 716-9 ⁽ⁿ⁾

Aufnahmefähigkeit im Westinghouse Sieb und Haltevermögen

Aufnahmefähigkeit von Wasser

Parameter	Einheit	Ergebnis	Prüfverfahren
Aufnahmefähigkeit Wasser nach 30 min.	% (w/w)	116	DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾
Aufnahmefähigkeit Wasser nach 30 min.	% (v/v)	68	DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾

Aufnahmefähigkeit von Öl

Parameter	Einheit	Ergebnis	Prüfverfahren
Aufnahmefähigkeit Öl nach 30 min.	% (w/w)	97	DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾
Aufnahmefähigkeit Öl nach 30 min.	% (v/v)	69	DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾

Öl-Haltevermögen

Parameter	Einheit	Ergebnis	Prüfverfahren
Öl-Haltevermögen nach 24 h	% (w/w)	89	DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾
Öl-Haltevermögen nach 24 h	% (v/v)	63	DWA-A 716-9: 4.3:2024-11 ⁽ⁿ⁾

Öl-Haltevermögen unter Druck

Parameter	Einheit	Ergebnis	Prüfverfahren
Mehrbedarf unter Druck	% (w/w)	89	DWA-A 716-9: 4.4:2024-11 ⁽ⁿ⁾

Aufnahmefähigkeit und Haltevermögen

Bezugsgröße	Gebundene Ölmenge [L]	Gebundene Ölmenge [kg]
1 L Ölbindemittel	0,43	0,35
1 kg Ölbindemittel	0,73	0,60

Parameter	Einheit	Ergebnis	Grenzwert
Erforderliche Menge an Ölbindemittel	% (v/v)	234	350

Veränderung der Rutschhemmung (SRT-Test)

Parameter	Einheit	Ergebnis	Prüfverfahren
Änderung SRT-Wert	%	2	DWA-A 716-9: 4.6:2014-12 ⁽ⁿ⁾

* Maximale Änderung des SRT-Wertes: 15%

3. Kennzeichnung und Verpackung

Verpackungsgestaltung und Kennzeichnung müssen gemäß DWA-A 716-9 Kapitel 6 erfolgen.

4. Gesamtbeurteilung Ölbinder

Das Ölbindemittel „Best Special Superfeinkorn“ erfüllt alle Kriterien der DWA-A 716-1:2024-11 und DWA-A 716-9:2024-11 für Gruppe -R-.

Unter der Voraussetzung, dass alle Auflistungskriterien erfüllt sind, führt das positive Prüfergebnis zu einem Eintrag in die deutsche Liste „Liste der geprüften Ölbindemittel“. Der Eintrag ist befristet bis zum 19.02.2031 und kann gemäß DWA-A 716-1 auf Antrag verlängert werden.

Hinweise:

Die Untersuchungsergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die genannten Proben. Die Entscheidungsregel für die Bewertung der Konformität von Prüfergebnissen ist auf unserer Homepage zu finden unter:

[Entscheidungsregel \(deutsch\)](#)

[Entscheidungsregel \(englisch\)](#)

Bestanden/nicht bestanden: Sofern nicht anders angegeben, erfolgt die Konformitätsaussage ohne Berücksichtigung der Messunsicherheit. Detaillierte Informationen zu Messunsicherheiten sind auf Anfrage erhältlich.

Nicht eindeutig: Bei Messergebnissen, die am Grenzwert/an der Toleranzgrenze liegen und Messergebnissen, die über dem Grenzwert/außerhalb der Toleranzgrenzen liegen, deren Messunsicherheitsbereich jedoch diesen Grenzwert/Toleranzgrenze unterschreitet, wird der Grenzwert/die Toleranzgrenze nur teilweise eingehalten. Unter Berücksichtigung der Messunsicherheit könnte das Messergebnis noch den Anforderungen genügen, jedoch ist das Risiko einer Überschreitung hoch.

Eine auszugsweise Vervielfältigung des Prüfberichtes darf nur durch schriftliche Genehmigung des Prüflabors erfolgen. Chemikalien- und Materialblindwerte werden bei der Ergebnisermittlung berücksichtigt. Die Lagerfrist der Proben beträgt, sofern nicht anders vereinbart, maximal 6 Monate ab Probeneingang (Ausnahmen und spezifische Fristen sind in QMH geregelt).

Systembedingt erfolgte zum 1. Januar 2025 eine Umstellung der Bezeichnung der Hausverfahren von QMA xxxx zu Lab-AA-xxxx.

Erklärung:

a = akkreditiertes Prüfverfahren, n = nicht akkreditiertes Prüfverfahren,

Pa = Analyse im Partnerlabor (akkreditiertes Prüfverfahren), Pn = Analyse im Partnerlabor (nicht akkreditiertes Prüfverfahren),

Ha = Analyse im DEKRA Labor Halle (akkreditiertes Prüfverfahren), Hn = Analyse im DEKRA Labor Halle (nicht akkreditiertes Prüfverfahren),

SBa = Analyse im DEKRA Labor Saarbrücken (akkreditiertes Prüfverfahren), SBn = Analyse im DEKRA Labor Saarbrücken (nicht akkreditiertes Prüfverfahren),

Ba = Analyse im DEKRA Labor Bretten (akkreditiertes Prüfverfahren), Bn = Analyse im DEKRA Labor Bretten (nicht akkreditiertes Prüfverfahren)

Stuttgart, 19.02.2026

DEKRA Automobil GmbH

Labor für Umwelt- und Produktanalytik

Adrian Christoph
Projektleiter



Umweltverträglichkeits-Bewertung gemäß DWA-A 716-1: 4.7:2014-11 ⁽ⁿ⁾

Parameter	Einheit	Ergebnis	Prüfverfahren	
			DK I / W	DK II / R
pH-Wert (bei 25°C)	-	10,8	5,5 - 13	5,5 - 13
Gelöster organischer Kohlenstoff (DOC)	mg/l	0,56	≤ 50	≤ 80
Phenol-Index	mg/l	< 0,01	≤ 0,2	≤ 50
Arsen	mg/l	< 0,01	≤ 0,2	≤ 0,2
Blei	mg/l	< 0,01	≤ 0,2	≤ 1
Cadmium	mg/l	< 0,001	≤ 0,05	≤ 0,1
Kupfer	mg/l	< 0,01	≤ 1	≤ 5
Nickel	mg/l	< 0,01	≤ 0,2	≤ 1
Zink	mg/l	0,01	≤ 2	≤ 5
Barium	mg/l	< 0,01	≤ 5	≤ 10
Chrom	mg/l	0,37	≤ 0,3	≤ 1
Molybdän	mg/l	0,05	≤ 0,3	≤ 1
Antimon	mg/l	< 0,005	≤ 0,03	≤ 0,07
Selen	mg/l	< 0,01	≤ 0,03	≤ 0,05
Quecksilber	mg/l	< 0,0002	≤ 0,005	≤ 0,02
Chlorid	mg/l	5,4	≤ 1500	≤ 1500
Sulfat	mg/l	74	≤ 2000	≤ 2000
Fluorid	mg/l	12	≤ 5	≤ 15
Cyanide, lfs.	mg/l	< 0,01	≤ 0,1	≤ 0,5
Gesamtgehalt an gelösten Feststoffen	mg/l	290	≤ 3000	≤ 6000

Parameterliste Eluat

Parameter	Prüfverfahren	BG	Einheit
pH-Wert (bei 25°C)	DIN EN ISO 10523:2012-04 ^(Ha)	-	-
Gelöster organischer Kohlenstoff (DOC)	DIN EN 1484 (H3):2019-04 ^(Ha)	0,1	mg/l
Phenol-Index	DIN 38409-H16:1984-06 ^(Ha)	0,01	mg/l
Arsen	DIN EN ISO 17294-2:2024-12 ^(Ha)	0,01	mg/l
Blei	DIN EN ISO 17294-2:2024-12 ^(Ha)	0,01	mg/l
Cadmium	DIN EN ISO 17294-2:2024-12 ^(Ha)	0,001	mg/l
Kupfer	DIN EN ISO 17294-2:2024-12 ^(Ha)	0,01	mg/l
Nickel	DIN EN ISO 17294-2:2024-12 ^(Ha)	0,01	mg/l
Zink	DIN EN ISO 17294-2:2024-12 ^(Ha)	0,01	mg/l
Barium	DIN EN ISO 17294-2:2024-12 ^(Ha)	0,01	mg/l
Chrom	DIN EN ISO 17294-2:2024-12 ^(Ha)	0,01	mg/l
Molybdän	DIN EN ISO 17294-2:2024-12 ^(Ha)	0,01	mg/l
Antimon	DIN EN ISO 17294-2:2024-12 ^(Ha)	0,005	mg/l
Selen	DIN EN ISO 17294-2:2024-12 ^(Ha)	0,01	mg/l
Quecksilber	DIN EN ISO 12846:2012-08 ^(Ha)	0,00020	mg/l
Chlorid	DIN EN ISO 10304-1:2009-07 ^(Ha)	0,1	mg/l
Sulfat	DIN EN ISO 10304-1:2009-07 ^(Ha)	0,1	mg/l
Fluorid	DIN EN ISO 10304-1:2009-07 ^(Ha)	0,1	mg/l
Cyanide, lfs.	DIN 38405-13:2011-04 ^(Ha)	0,01	mg/l
Gesamtgehalt an gelösten Feststoffen	DIN 38409-1:1987-01 ^(Ha)	100,0	mg/l

Anhang 1

