

**Prüfbericht-Nr. 221001727-24 vom 18.09.2024****Auftraggeber** **Knauf Performance Materials GmbH**  
Kipperstraße 19  
44147 Dortmund**Auftragsdatum** 17.07.2024**Grundlage der Prüfung** Prüfung gemäß DWA-A 716-9/-10  
in Verbindung mit DWA-A 716-1**Gegenstand der Prüfung** **Ölbindemittel „EKOPERL 66“**

Probenentnahme: Erfolgte durch den Auftraggeber

Probeneingang: 17.07.2024

Prüfzeitraum bis: 16.09.2024

**Dieser Prüfbericht umfasst 3 Seiten und 2 Anlagen.**

Prüfberichte dürfen ohne Zustimmung des MPA NRW nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden. Die gekürzte Wiedergabe eines Prüfberichtes ist nur mit Zustimmung des MPA NRW zulässig. Prüfergebnisse beziehen sich nur auf den o.g. Gegenstand.

## 1. Gegenstand der Prüfung

Probenbezeichnung:	Ölbindemittel
Produktbezeichnung:	Ekoperl 66
Fertigungsstätte:	Keine Angabe
Material:	Perlit (alterierter Obsidian)
Probenentnahme:	Die Proben wurden vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt

## 2. Zugrunde liegende Vorschriften

### 2.1 Grundlage

DWA-A 716-1 „Arbeitsblatt DWA-A 716-1: Juli 2011 „Öl- und Chemikalienbindemittel – Anforderungen/ Prüfkriterien/ Zulassung -Teil 1: Allgemeine Anforderungen“

Zur Frage der arbeitsmedizinischen und umwelttechnischen Unbedenklichkeit für den Einsatz des Ölbinders bei Mineralölnfällen (DWA-A 716-1:5.1 der Anforderungen) liegt ein Prüfbericht des Hygiene Instituts des Ruhrgebiets zu Gelsenkirchen, vom 05.08.2024 (A-391291-24-Bi), vor.

Über die Gewährleistung der allgemeinen Anforderungen und der Lagerfähigkeit (DWA-A 716-1:5.1 der Anforderungen) für Ölbinders liegen entsprechende Garantieerklärungen des Herstellers vom 15.07.2024 vor.

Das Sicherheitsdatenblatt, gemäß den gültigen Richtlinien der EU, liegt vor.

Eine Kurzbeschreibung der Einsatzstoffe, der Herkunft und des Herstellungsprozesses des Produktes liegt vor.

### 2.2 Produktspezifische Prüfungen

DWA-A 716-9 Arbeitsblatt DWA-A 716-9: Dezember 2014 „Öl- und Chemikalienbindemittel – Anforderungen/ Prüfkriterien -Teil 9: Anforderungen an „R“-Ölbindemittel zur Anwendung auf Verkehrsflächen (road/Strasse)“

Nach DWA-A 716-10 Arbeitsblatt DWA-A 716-10: März 2018 „Öl- und Chemikalienbindemittel – Anforderungen/ Prüfkriterien - Teil 10: Anforderungen an „W“- Ölbindemitteln zur Anwendung auf Gewässern (water/Wasser)“.

### **3. Ergebnisse**

Die Ergebnisse der produktspezifischen Prüfungen sind in den Anlagen 1 und 2 aufgeführt. Die Ergebnisse der Prüfungen gemäß Grundlage, liegen vor.

Die Angaben zu den Ergebnissen erfolgen im Umfang und Rahmen der zugrunde liegenden Anforderungen.

### **4. Gesamtbewertung**

Der geprüfte Ölbinder „Ekoperl 66“ entspricht den Anforderungen des Arbeitsblattes DWA-A 716-1 (Stand Juli 2011), DWA-A 716-9 (Stand Dezember 2014) für die Gruppe „R“, sowie des Arbeitsblattes DWA-A 716-10 (Stand März 2018) „Öl- und Chemikalienbindemittel – Anforderungen/ Prüfkriterien - Teil 10: Anforderungen an „W“- Ölbindemitteln zur Anwendung auf Gewässern (water/Wasser)“.

Das positive Prüfergebnis führt zu einer Eintragung in eine „Liste der geprüften Ölbindemittel“.

Dieser Eintrag ist jedoch bis zum 18.09.2029 befristet und kann gemäß Arbeitsblatt DWA-A 716-1 auf Antrag verlängert werden.

Dortmund, den 18. September 2024

Im Auftrag

Freigabe

---

Tuschy  
Leiterin der Fachprüfstelle

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

Tabelle 1: Ergebnisse DWA-A 716-9 Ölbindemittel „Ekoperl 66“

Eigenschaft	Abschnitt des Regelwerks	Eigenschaft/ Prüfbedingungen	Ergebnis		Anforderung/ Bemerkung
			Einheit	MW	
Schüttdichte	4.2.2	Bestimmung der Schüttdichte in einem normierten Prüfgefäß unter Aufbringung einer Flächenbelastung von 0,1 bar	g/l	126	--
Feuchtegehalt			Gew.-%	<0,1	
Korngrößenverteilung	4.3	Siebung: > 4 mm 4 – 2 mm 2 – 0,5 mm 0,5 - 0,125 mm < 0,125 mm	Gew.-%	0,01 0,10 49,92 43,08 6,65	--
Wasseraufnahme	4.4.2	Bestimmung der Masse an Wasser, die von einer bestimmten Produktmenge aufgenommen wird  nach 30 min.	Gew.-%	2,5	--
Kohlenwasserstoffaufnahme	4.4.2	Bestimmung der Masse an Kohlenwasserstoff, die von einer bestimmten Produktmenge aufgenommen wird  nach 30 min.  nach 24 h	Gew.-% Vol.-% Gew.-% Vol.-%	314 48,4 303 46,6	-- --
Ölhaltefähigkeit	4.5.2	Nach einer Belastungszeit von 2 Stunden wurde keine Prüfflüssigkeit (0,82 g/ml) mehrabgegeben	Vol.-%	276	max. 350
		1l bindet x l Prüfflüssigkeit	l	0,36	--
		1kg bindet x kg Prüfflüssigkeit	kg	2,36	--
		1kg bindet x l Prüfflüssigkeit	l	2,87	--

Tabelle 2: Ergebnisse DWA-A 716-9 Ölbindemittel „Ekoperl 66“

Eigenschaft	Abschnitt des Regelwerks	Eigenschaft/ Prüfbedingungen	Ergebnis		Anforderung/ Bemerkung
			Einheit	MW	
SRT-Wert	4.6.3	Bestimmung der Veränderung der Rutschfestigkeit einer Referenzprüfoberfläche, die nach Verunreinigung mit der Prüflüssigkeit mit einem Bindemittel behandelt wurde	%	14	≤ 15

Tabelle 3: Ergebnisse DWA-A 716-10 „Ekoperl 66“

Eigenschaft	Abschnitt des Regelwerks	Eigenschaft/ Prüfbedingungen	Ergebnis		Anforderung/ Bemerkung
			Einheit	MW	
Schüttgewicht	4.3	Bestimmung der Schüttdichte in einem normierten Prüfgefäß unter Aufbringung einer Flächenbelastung von 0,1 bar	g/l	126	-
Korngrößenverteilung	4.4	Siebung: > 4 mm 4 – 2 mm 2 – 0,5 mm 0,5 - 0,125 mm < 0,125 mm	Gew.-%	0,01 0,10 49,92 43,08 6,650	--
Feuchtegehalt	4.5	Trocknung bis zur Massenkonzanz bei 105 °C aufgrund der Materialbeschaffenheit	%	<0,1	--
Kohlenwasserstoffaufnahme	4.6.1	Bestimmung der Masse an Kohlenwasserstoff, die von einer bestimmten Produktmenge aufgenommen wird  nach 30 min.	Gew.-% Vol.-%	314 48,4	--
Schwimmfähigkeit	4.6.2 und 4.6.3	Bestimmung schwimmfähiger Anteile  ohne Öl mit Öl  Bestimmung der Masse an Kohlenwasserstoff, die von einer bestimmten Produktmenge, auf Wasser schwimmend, aufgenommen wird  1l bindet x l Prüflüssigkeit 1l bindet x kg Prüflüssigkeit 1kg bindet x kg Prüflüssigkeit 1kg bindet x l Prüflüssigkeit	Gew.-%    l kg kg l	>99 >99   0,47 0,39 3,08 3,71	>95 >95